



Technisches Datenblatt von:

Acrylglas E (PMMA) extrudiert

Bezeichnung:		DIN	ISO
Brennverhalten nach DIN 4102	B2	DIN 4102	
Brennverhalten UL-Standard 94 bei 3,2 mm	HB	UL 94	
Dichte	1,19 g/cm ³	DIN 53479	ISO 1183
Lichtdurchlässigkeit (3mm)	92%	DIN 5036T3	
Wasseraufnahme bei Sättigung im Normalklima (23°C, 50% rel. Luftfeuchte)	0,66%	DIN 53715	ISO 1110
Wasseraufnahme bei Sättigung im Wasser bei 23°C	1,95%	DIN 53495	ISO 62
Wasseraufnahme nach 24h Lagerung im Wasser bei 23°C	25 mg		ISO 62
Wasseraufnahme nach 96h Lagerung im Wasser bei 23°C	65 mg		ISO 62
Bearbeitung:			
Bedrucken	ja		
Kleben	ja		
Lackieren	ja		
Warmverformen	ja		
Beständigkeit:			
Heißwasser / Wasserdampf	nicht beständig		
Laugen konzentriert	nicht beständig		
Laugen verdünnt	bedingt beständig		
Säuren konzentriert	nicht beständig		
Säuren verdünnt	bedingt beständig		
UV-Stabilisierung	beständig		
Elektrisch:			
Dielektrischer Verlustfaktor	0,06	DIN 53483	IEC 60250
Dielektrizitätszahl bei 1 MHz	3,7	DIN 53483	IEC 60250
Durchschlagsfestigkeit	30 KV/mm	DIN 53481	IEC 60243
Kriechstromfestigkeit Stufe KC	600	DIN 53480	
Spezifischer Durchgangswiderstand	Ohm x cm 10 ^ 16	DIN53482	IEC 60093
Spezifischer Oberflächenwiderstand	Ohm 10 ^ 14	DIN 53483	IEC 60167



Technisches Datenblatt von:

Acrylglas E (PMMA) extrudiert

Mechanisch:			
Biegefestigkeit	120 Mpa		ISO 178
Bruchdehnung	4%		ISO 527
Charpy Kerbschlagzähigkeit	2 kJ/m ²		ISO 179
Charpy Schlagzähigkeit	17 kJ/m ²		ISO 179
Kugeldruckhärte	200 MPa		ISO 2039-1
Rockwellhärte	m-Skala M 92		ISO 2039-2
Zug E-Modul	3200 MPa		ISO 527
Zugversuch (Probekörper Typ 1-B) Prüfgeschwindigkeit	20 mm/min		
Zugfestigkeit	70 MPa		ISO 527
Thermisch:			
Wärmeleitfähigkeit	0,19 W/m*K)	DIN 52612	
Vicat- Erweichungstemperatur VST B/50 (50°C/h; 50 N)	100°C		ISO 306
Wärmeformbeständigkeit HDT-A (1,80 Mpa)	97°C	DIN 53461	ISO 75-2
Dauergebrauchstemperatur 20.000h	70°C	DIN 53446	
Dauergebrauchstemperatur unterer Grenzbereich	- 30°C		
Gebrauchstemperatur kurzzeitig	85°C	DIN 53446	
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient	0,7 1/K10 ⁻⁴		

